

Перв. примен.	323293.002СБ
Справ. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	

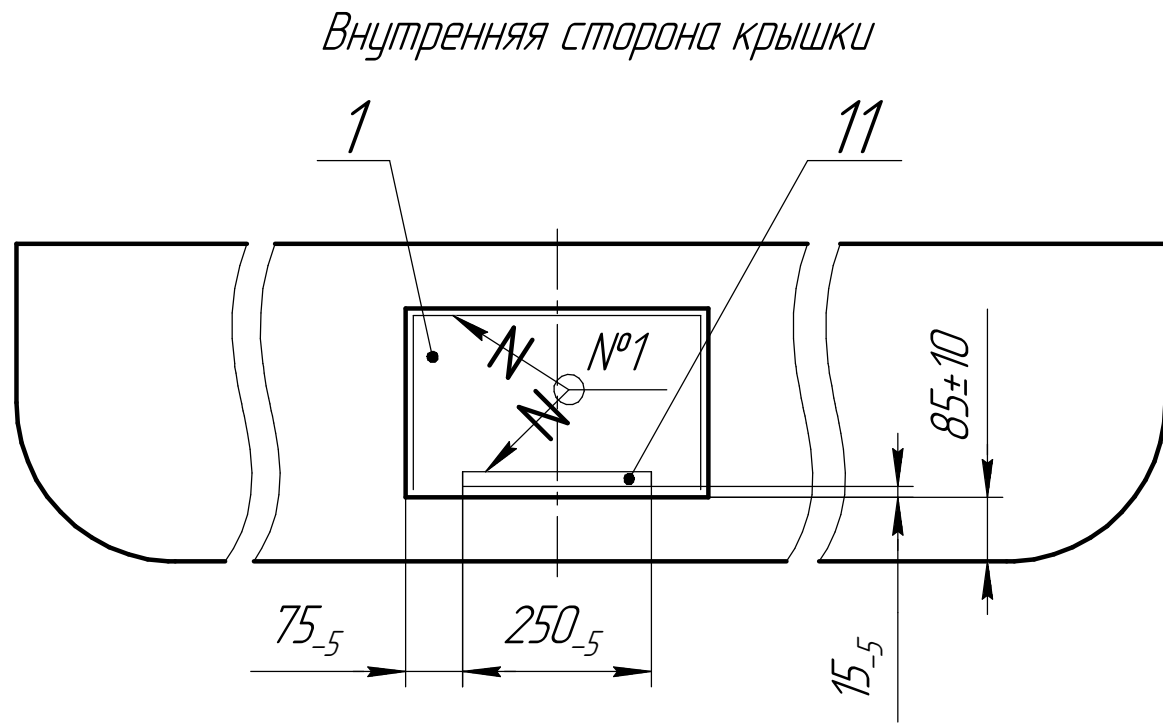
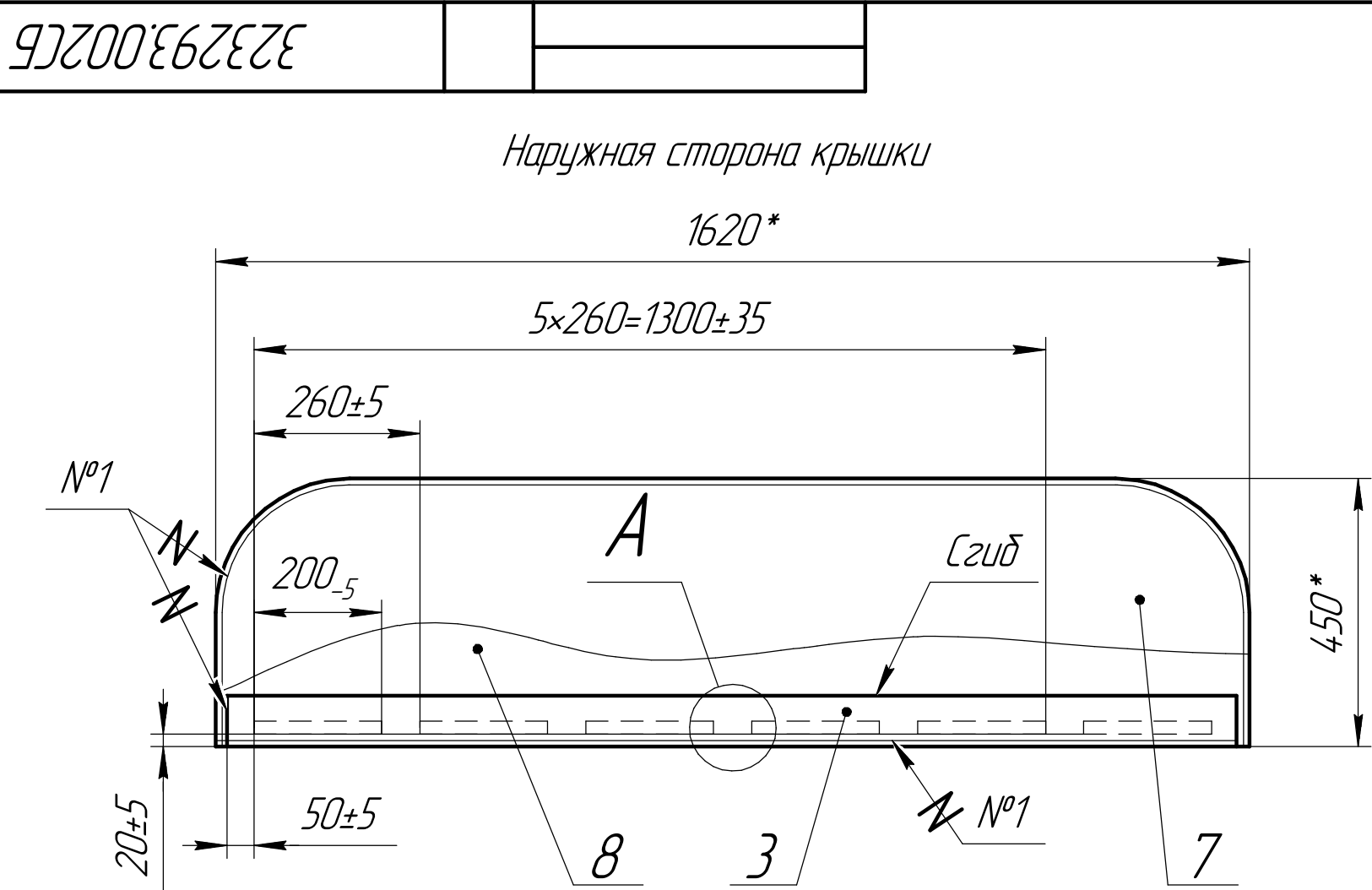
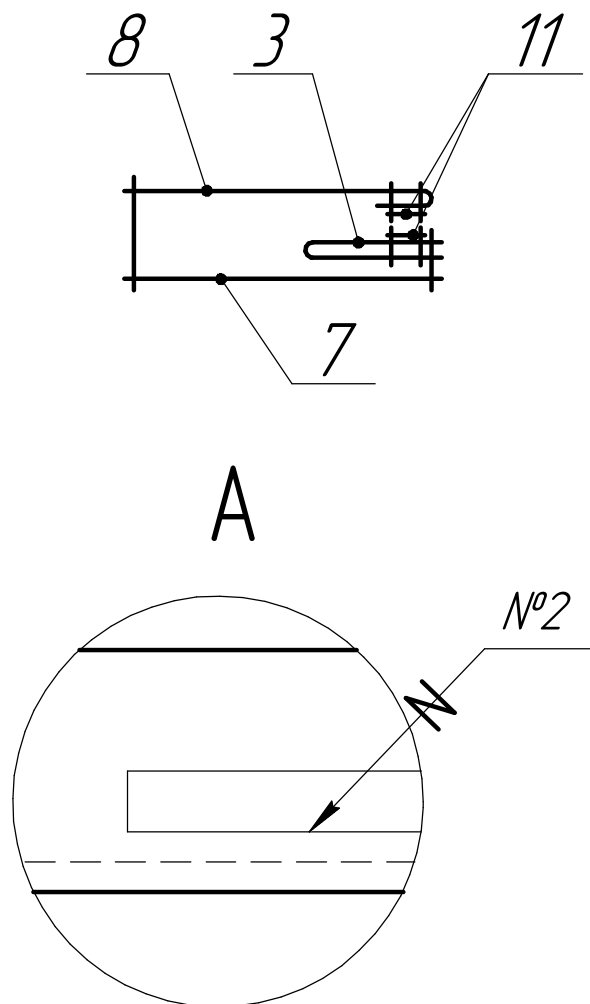


Схема сшивания деталей



- 1 *Размеры для справок.
2 Швы выполнять по ГОСТ 12807-2003 нитками поз. 10:
- №1 1.0101/301;
- №2 7.02.01/301.
3 Ленту контактную поз. 11 пришить:
- к деталям поз. 1 и 8 петельной стороной;
- к деталям поз. 3 и 7 крючковой стороной.
4 При сшивании деталей поз. 3 и 7 совмещать петельную и крючковую части ленты контактной поз. 11.

- 5 Карманы поз. 1 перед пришиванием обшить по контуру лентой окантовочной поз. 13. Шов 3.05.01/301 по ГОСТ 12807-2003.
6 Края ленты окантовочной поз. 13 оплавить.

					323293.002СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
							0,35	1:10	
						Лист	Листов	1	
					ООО "НПО "ИжБС"				